



FEATURES 設備特性

- 1. Precise roller rate control, precise tank temperature control.**
過膠厚度、滾輪轉速、膠量厚薄均可調節。
- 2. Coating thickness and substrate thickness are adjustable.**
採用膠槽護蓋，滾輪防護罩及安全停止開關，有效的防捲手設計、安全可靠。
- 3. Digital controller for precise temperature control and power saving.**
採用數顯溫控器，PID控制環節熱電偶感溫系統，能準確控制所設定的溫度。
- 4. Tank cover, touch-stop roller shield, and emergency stop button ensures good safety.**
用於泡棉、沿條、反接等部位塗佈，特別適合於襯布等較薄材質。
- 5. Minimum substrate thickness reaches 0.3mm.**
最小可過產品厚度0.3mm。

SPECIFICATIONS 設備規格

SPEC 規格	UNIT 單位	HS7003A-A9
Tank Capacity 膠槽容量	Liter	2
Max. Melting Rate 最大熔膠速率	Kg/HR	2
Viscosity 使用黏稠度	CPS	8000
Max. Operation Temp. 最高操作溫度	°C	200
Roller Width 滾輪寬度	mm	180
Weight 重量	Kg	Approx. 48
Dimensions (L x W x H) 尺寸(長 x 寬 x 高)	mm	470 x 430 x 490
Machine Power Consumption 主機功率	Watt	1700
Power Requirement 電力需求		220V AC 10A 50/60Hz / 1Φ



Edging coating on welt
Full area coating on Sponge
Especially suitable for soft substrates
like lining
運動鞋沿條、泡綿上膠

HWANG SUN ENTERPRISE CO., LTD. 皇尚企業股份有限公司

Headquarters 臺灣總公司

No. 8, Keji 1st Rd.,
Annan District, Tainan 70955, Taiwan
70955 台南市安南區科技一路 8 號 (科工區)
TEL: +886-6-3842889 FAX: +886-6-3842868

Taichung 臺灣台中

4F-4, No. 82, Daying W. 1st St.,
Nantun District, Taichung 40865, Taiwan
40865 台中市南屯區大英西一街 82 號 4 樓之 4
TEL: +886-4-24739593 FAX: +886-4-24714414

Taipei 臺灣台北

1F, No. 25-1, Hami St.,
Datong District, Taipei 10370, Taiwan
10370 台北市哈密街 25 之 1 號 1 樓
TEL: +886-2-25933744 FAX: +886-2-25923570

Suzhou 中國蘇州

Building No. 28, Li Tang Road, Kua Tang Town, Su Zhou
Industrial Park, Su Zhou City, Jiang Su Province, China
江蘇省蘇州市園區跨塘鎮蠡塘路逸苑別墅 28 棟
TEL: +86-512-67865516 FAX: +86-512-68557601

ISO 9001:2008 SGS REGISTERED FIRM

Dongguan Hwang Sun Industrial Co., Ltd. 東莞皇尚實業有限公司

Behind the Dongying Restaurant (Catty corner from No.
36 Liaoxia Rd., Liaoxia Ave.), Provincial Highway S256,
Liaoxia Village, Houjie Town, Dongguan 523960, China
中國東莞市厚街鎮寮廈村 S256 省道旁東盈酒店後
(寮廈大道寮廈路 36 號斜對面)
TEL: +86-769-81636099 FAX: +86-769-81636399

www.hes.com.tw | hwangsun@seed.net.tw